



## DISPERSE 500

*Defloculante para esmaltes e engobes e massas cerâmicas*

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Mistura de fosfonatos

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto a 25°C	Sólido branco
Cor	branco
pH solução A 1% a 25°C	9,0 – 12,0
Caráter iônico	Aniônico

### PROPRIEDADES

**DISPERSE 500** é indicado como defloculante e dispersante para cargas minerais. Apresenta também uma característica de auxílio de controle e manutenção de viscosidade após as descargas dos moinhos, podendo ser usado como defloculante auxiliar em esmaltes cerâmicos em conjunto com inibidores de sais.

### MODO DE USO

**DISPERSE 500** Recomenda-se adicionar na fase inicial de dispersão das cargas. Para defloculação de massas, deve ser utilizado em conjunto com o silicato de sódio, em algumas formulações permite uma redução do teor do silicato de sódio.

### DOSAGEM

A quantidade de uso de **DISPERSE 500** pode variar entre 0,1 % a 0,6% sobre a carga seca. A dosagem ideal poderá ser determinada através de testes prévios em laboratório para determinação da curva de defloculação, podendo a quantidade ideal estar fora da indicada.

### ARMAZENAMENTO E EMBALAGEM

**DISPERSE 500** é estável por longo período. Armazenar o produto em ambiente coberto em temperaturas entre 5°C e 35°C. A validade do produto é de 12 meses desde que seja observada essa condição. **Embalagem:** saco de 25 kg.

### SEGURANÇA

**DISPERSE 500** não apresenta perigo quando manuseado ou estocado, porém devido ao pH alcalino, recomendam-se boas práticas industriais de higiene e procedimentos corretos no manuseio de qualquer produto químico, com uso de EPI, a fim de evitar danos à saúde e ao meio ambiente.