



## FLOWMIX 1005

*Defloculante para massas cerâmicas*

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Poliacrilato de sódio e fosfonato de sódio

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto a 25°C	Empedrado
Cor	Bege
pH solução A 1% a 25°C	> 10
Caráter iônico	Aniônico

### PROPRIEDADES

**FLOWMIX 1005** é um composto multifuncional, indicado para massas cerâmicas. Apresenta características de defloculante de alto desempenho, promove o aumento de resistência mecânica pós-secagem e contribui na redução de absorção de água, atuando como um fundente. Os produtos desta linha **FLOWMIX** podem ser customizados de acordo com as necessidades específicas de cada massa.

### MODO DE USO

Os produtos da linha **FLOWMIX** são utilizados no início da moagem, geralmente em substituição completa do silicato de sódio, porém podem ser utilizados em combinação com o silicato de sódio, é necessário realizar testes com diferentes teores, tanto na utilização apenas de **FLOWMIX**, quanto na utilização combinada com silicato de sódio, para encontrar o melhor teor para e otimizar as propriedades desejadas.

### DOSAGEM

A quantidade de uso de **FLOWMIX 1005** pode variar entre 0,1 % a 0,6% sobre a carga seca. A dosagem ideal poderá ser determinada através de testes prévios em laboratório para determinação da curva de defloculação, podendo a quantidade ideal estar fora da indicada.

### ARMAZENAMENTO E EMBALAGEM

**FLOWMIX 1005** é estável por longo período. Armazenar o produto em ambiente coberto em temperaturas entre 5°C e 35°C. A validade do produto é de 12 meses desde que seja observada essa condição. **Embalagem:** saco de 25 kg.

### SEGURANÇA

**FLOWMIX 1005** não apresenta perigo quando manuseado ou estocado, porém recomendam-se boas práticas industriais de higiene e procedimentos corretos no manuseio de qualquer produto químico com uso de EPI's, a fim de evitar danos à saúde e ao meio ambiente.